



# Blue Power

## Cargador de baterías

### Grado de Protección IP65

- **Completamente sellado y estanco**  
Agua, aceite o suciedad nunca dañarán el cargador.
- **Protegido contra sobrecalentamiento**  
Ideal para ser utilizado en salas de máquinas a altas temperaturas.
- **Totalmente automático, sistema de carga en 3 etapas**  
La batería queda eficazmente protegida contra sobrecargas. Puede estar permanentemente conectada al cargador.
- **2 indicadores luminosos de estado (LEDs)**  
Amarillo: batería en carga.  
Verde: cargador en "flotación", batería cargada.

Cargador Blue Power	12/7	12/17	24/3	24/12
<b>CARGADOR</b>				
Referencia	BPC012007100	BPC012017100	BPC024003100	BPC024012100
Voltaje de entrada (VAC) (2)	200-265			
Frecuencia (Hz)	45-65			
Voltaje carga "absorción" (VDC)	14,4	14,4	28,8	28,8
Voltaje carga "flotación" (VDC)	13,7	13,7	27,4	27,4
Corriente de carga (A)	7	17	3	12
Característica de carga	Sistema de carga de 3 etapas. Máximo 18 horas de tiempo de absorción			
Capacidad mínima de la batería	15	35	6	24
Corriente de desconexión (Ah)	0,7	1,7	0,3	1,2
Uso como fuente de alimentación	Sí			
Protecciones (1)	a,b,c			
Temperatura de trabajo	-20 a +60°C (rango máximo de salida a 40°C)			
Humedad	Hasta el 100%			
<b>CAJA</b>				
Material y color	Aluminio (azul RAL 5012)			
Conexión a batería	Cable (rojo y negro) 1,5 metros			
Conexión a 230V AC (3)	Cable de 1,5 metros (certificado CE)			
Protección	IP65			
Peso (Kg)	1,1	1,4	1,1	1,4
Dimensiones (alxanxpr mm)	43x80x155	47x99x193	43x80x155	47x99x193
<b>NORMAS</b>				
Seguridad	EN 60335-1, EN 60335-2-29			
Emisión / Inmunidad	EN 55014-1, EN 60555-2 / EN 55014-2, EN 60555-3			

1- Protección

- Inversión de polaridad de la batería (cables de batería con fusible)
- Cortocircuito
- Sobrecalentamiento

2 - También disponible en 90-135. Preguntar en oficinas de Hispania

3 - Suministro de diferentes tipos de conexión bajo pedido

**T. 93.754.19.67**  
**info@hispaniasolar.es**  
**www.hispaniasolar.es**

# Blue Power

## Cargador de baterías

Grado de protección IP20



- Menor envejecimiento y necesidad de mantenimiento cuando no se usa la batería

El modo de almacenamiento se activa cuando la batería no ha sufrido ninguna descarga en 24 horas. La tensión de flotación se reduce a 2,2V/ acumulador (13,2V para baterías de 12V) para reducir el burbujeo y la corrosión de las placas positivas. Una vez a la semana se vuelve a subir la tensión a nivel de absorción para "igualar la batería". Esta función evita la estratificación del electrolito y la sulfatación, causas principales de fallos en baterías.

- Protegido contra sobrecalentamiento

Ideal para ser utilizado en salas de máquinas a altas temperaturas.

- Totalmente automático, sistema de carga en 4 etapas: inicial-absorción-carga lenta-almacenamiento

El cargador dispone de una tecnología "adaptable" gestionada por microprocesador que controla la carga de la batería para así optimizar el proceso de carga en base al uso que se le dé a la batería.

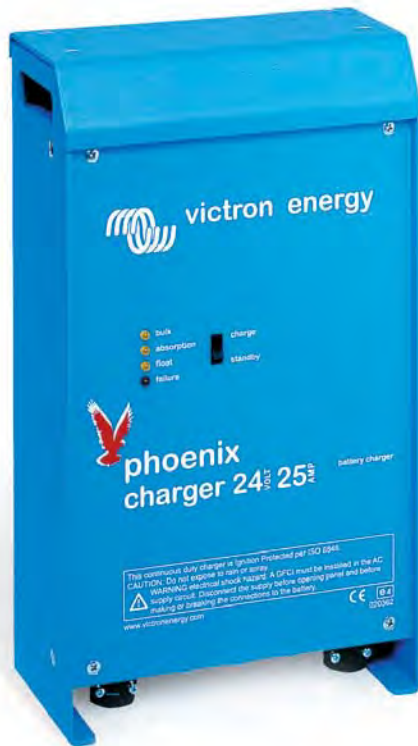
- 2 indicadores luminosos de estado (LEDs)

Amarillo: batería en carga.  
Verde: batería cargada.

Cargador Blue Power	12/7, 12/10, 12/15	12/25 (1), 12/25 (3)	24/5, 24/8	24/15 (1), 25/15 (3)
<b>CARGADOR</b>				
Rango de tensión de entrada	90-265 VAC o 30/350 VDC	180-265 VAC o 150-270 VDC	90-265 VAC o 90-350 VDC	180-265 VAC o 150-270 VDC
Frecuencia (Hz)	45-65			
Número de salidas	1	1 ó 3	1	1 ó 3
Tensión de carga en "absorción" (VDC)	14,4	14,4	28,8	28,8
Tensión de carga en "lenta" (VDC)	14	14	28	28
Tensión de carga "almacenamiento" VDC	13,2	13,2	26,4	26,4
Característica de carga	Sistema de carga de 4 etapas			
Capacidad mínima de la batería (Ah)	24 / 30 / 45	75	16 / 24	45
Corriente de carga (Ah)	7 / 10 / 15	25	5 / 8	15
Uso como fuente de alimentación	✓			
Protecciones (1)	a,b,c			
Temperatura de trabajo	-20 a +60°C (rango máximo de salida hasta 40°C)			
Humedad (sin condensación)	Máx. 95%			
<b>CAJA</b>				
Material y color	Aluminio (azul RAL 5012)			
Peso	1,3Kg			
Conexión a 230V AC	Cable de 1,5 metros con enchufe de clase 1 europeo (certificado CE)			
Protección	IP65			
Conexiones de la batería	Cables rojo y negro de 1,5m	Bornes de tornillo de 6mm <sup>2</sup>	Cables rojo y negro de 1,5m	Bornes de tornillo de 6mm <sup>2</sup>
Dimensiones (alxanxpr mm)	50x85x200	66x90x235	50x85x200	66x90x235
<b>NORMAS</b>				
Seguridad	EN 60335-1, EN 60335-2-29			
Emisión / Inmunidad	EN 55014-1, EN 61000-3-2 / EN 55014-2, EN 61000-3-3			

1- Protección

- a. Inversión de polaridad de la batería (fusibles)  
b. Cortocircuito de salida  
c. Sobrecalentamiento



# Phoenix

## Cargador de baterías

Voltaje de entrada universal desde 90 a 265V

- Sistema de carga variable en 4 etapas
- Previene las sobrecargas y formación de gases
- 3 Salidas para cargar 3 grupos de baterías
- Aumenta la vida útil de la batería
- Medición de la tensión de carga
- Tensión de salida 12 ó 24V DC
- Parámetros configurables por software



### Características

**Carga adaptable en 4 etapas: bulk – absorción – flotación – almacenamiento**

El Cargador Phoenix es innovador por su sistema de gestión de carga 'autoadaptable' controlado por microprocesador y configurable según los distintos tipos de baterías. La función 'autoadaptable' optimiza automáticamente el proceso de carga en relación con el uso que se esté haciendo de la batería.

**Siempre con la cantidad de carga adecuada: duración de absorción variable**

Cuando la batería está poco descargada, la carga de absorción se reduce para evitar cualquier sobrecarga. Tras una descarga profunda, la duración de la carga de absorción aumenta automáticamente para garantizar una recarga completa de la batería.

**Prevención de daños por formación de gases: función Battery Safe (ver fig. 2)**

Si para obtener una recarga rápida se elige una alta corriente de carga en combinación con un alto voltaje de absorción, el cargador Phoenix evita cualquier daño causado por la formación de gases, limitando automáticamente el aumento del voltaje una vez alcanzado el voltaje de gaseo (ver fig. 2, la curva de voltaje entre 28,8V y 30,0V).

**Menor mantenimiento y deterioro cuando no se usa la batería: modo mantenimiento (fig. 1 y 2)**

El modo mantenimiento se activa cuando la batería lleva más de 24 horas sin funcionar. El voltaje de flotación se reduce hasta 2,2V/elemento (13,2V para una batería de 12V) para minimizar el gaseo y la oxidación de las placas positivas.

Una vez a la semana el voltaje vuelve a aumentar hasta

el nivel de absorción para "equalizar" la batería. Este procedimiento impide la estratificación del electrolito y la sulfatación, unas de las mayores causas de deterioro prematuro de las baterías.

**Tres salidas para cargar tres bancos de baterías**  
Los cargadores Phoenix disponen de 3 salidas aisladas, 2 de las cuales se reparten la potencia total. La tercera salida, destinada al mantenimiento de una batería auxiliar, está limitada a 4A con un voltaje ligeramente más bajo.

**Para una mayor duración de la batería: compensación de temperatura**

Cada cargador Phoenix dispone de un sensor de temperatura de batería para reducir automáticamente el voltaje de carga en caso de aumento de temperatura de la batería. Esta función está especialmente indicada para baterías selladas o cuando se pueden producir importantes fluctuaciones de temperatura.

**Puerto de comunicación**

Los cargadores Phoenix están equipados con un puerto RS485. Con el adaptador MK1b y nuestro software gratuito VEConfigure, este puerto permite personalizar todos los ajustes del cargador Phoenix e integrarlo en redes informatizadas de control y gestión.

**Sensor de voltaje de la batería**

Para mejorar aún más la calidad de la carga, un dispositivo de medición directa del voltaje en los bornes de la batería permite al cargador compensar las pérdidas de tensión en el cableado.

Cargador Phoenix	12/30	12/50	24/16	24/25
<b>CARGADOR</b>				
Referencia	PCH012030001	PCH012050001	PCH024016001	PCH024025001
Voltaje de entrada (V AC)	90-265			
Frecuencia (Hz)	45-65			
Factor de potencia	1			
Voltaje de carga en "absorción"	14,4	14,4	28,8	28,8
Voltaje de carga en "flotación"	13,8	13,8	27,6	27,6
Voltaje carga "equalización" (V DC)	13,2	13,2	26,4	26,4
Corriente carga (servicio) (A) (2)	30	50	16	25
Corriente carga (arranque) (A)	4			
Característica de carga	Sistema de carga variable de 4 etapas			
Capacidad de la batería (Ah)	100-400	200-800	100-200	100-400
Sensor de temperatura	Sí			
Usable como fuente alimentación	Sí			
Ventilación forzada	Sí			
Protecciones (1)	a,b,c,d			
Temperatura de trabajo	-20 a +60°C			
Humedad (sin condensación)	máx 95%			
<b>CAJA</b>				
Material y color	Aluminio (azul Ral 5012)			
Conexión a batería	Pernos M6			
Conexión a 230V AC	Abrazadera 4mm <sup>2</sup>			
Grado de protección	IP 21			
Peso (Kg)	3,8			
Dimensiones (alxanxpr mm)	350x200x108			
<b>NORMAS</b>				
Seguridad	EN 60335-1, EN 60335-2-29			
Emisión	EN 55014-1, EN 61000-3-2			
Inmunidad	EN 55014-2, EN 61000-3-3			
Vibración	IEC68-2-6:10-150Hz/1.0G			

1 - Protecciones:

- a. Cortocircuito en salida
- b. Detección de inversión de polaridad

c. Voltaje excesivo de la batería

- d. Sobre calentamiento
- 2 - A temperatura ambiente de 40°C

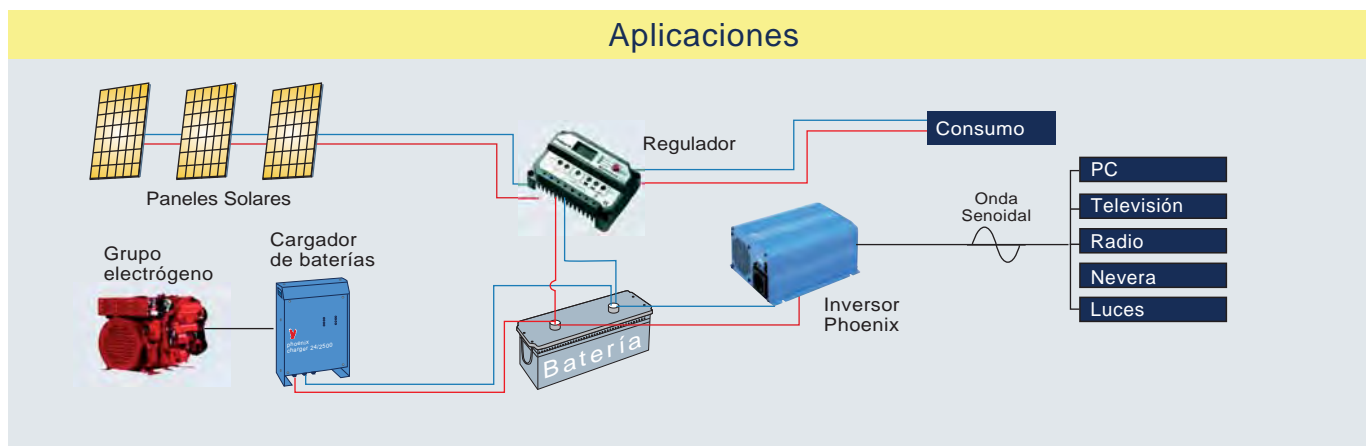


Fig.1 - Carga hasta alcanzar la tensión del gas

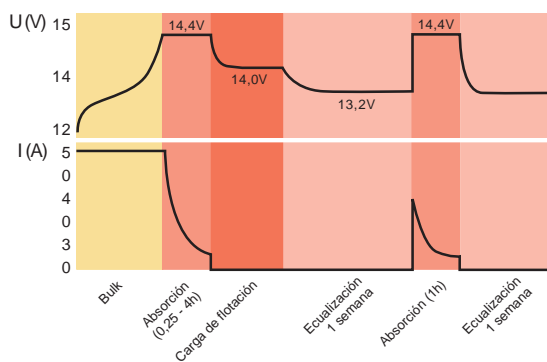
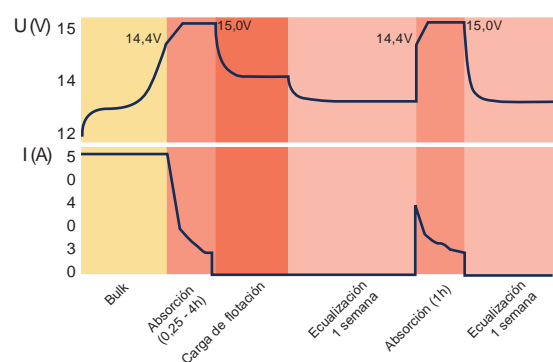


Fig.2 - Carga hasta una tensión superior





# Skylla TG

## Cargador de baterías

Voltaje de carga  
24/48V DC

- Tensión de carga adaptable a cualquier batería
- Tecnología de alta frecuencia
- Utilización como fuente de alimentación
- Carga controlada en 3 etapas
- 2 salidas para cargar 2 grupos de baterías
- Medición de la tensión de carga

### Características

**Cargadores perfectos para todo tipo de baterías**  
Los cargadores Skylla TG son ligeros y compactos gracias a la tecnología de alta frecuencia. El voltaje de carga se puede ajustar con precisión para adaptarse a todos los tipos de baterías, abiertas o selladas. Las baterías selladas sin mantenimiento requieren una carga especialmente precisa para una buena duración de vida. Cualquier sobrevoltaje provocaría un gaseo excesivo seguido de un desecamiento y de un mal funcionamiento prematuro.

#### Carga regulada en 3 etapas

Las tres etapas de carga de los cargadores Skylla TG son controladas con precisión por microprocesador. La curva de carga IUoUo garantiza la carga más rápida y más segura para todos los tipos de baterías. La duración de absorción es ajustable mediante un interruptor.

La función "Intelligent Startup" evita iniciar un ciclo de carga completo en una batería ya cargada.

#### Utilizables como fuente de alimentación

Su voltaje de salida perfectamente estabilizado permite utilizar los cargadores Skylla TG como fuente de alimentación, sin necesitar la utilización de baterías.

**Dos salidas para cargar 2 bancos de baterías**  
Todos los cargadores TG disponen de 2 salidas aisladas. La segunda salida, destinada a la carga de mantenimiento de una batería de arranque o auxiliar, está limitada a 4 amperios con un voltaje ligeramente inferior.

#### Para una mayor duración de la batería: compensación de temperatura

Todos los cargadores Skylla TG están equipados con un sensor de temperatura de batería para reducir automáticamente el voltaje de carga cuando aumenta la temperatura de la batería. Esta función es esencial para evitar sobrecargar baterías sin mantenimiento.

#### Sensor de voltaje de la batería

Para mejorar aún más la calidad de la carga, un dispositivo de medición directa del voltaje en los bornes de la batería permite compensar las pérdidas de voltaje en el cableado principal.

**T. 93.754.19.67**

**info@hispaniasolar.es**

**www.hispaniasolar.es**

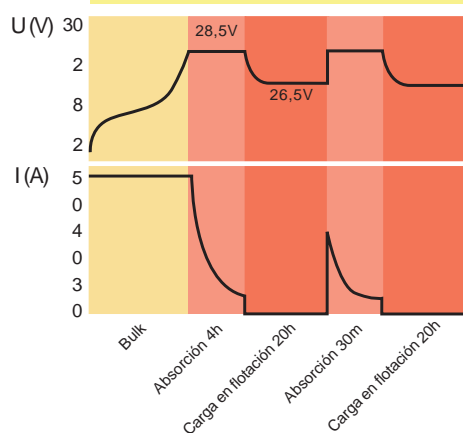
Skylla	24/30 24/50	24/50 trifásico	24/80 24/100	24/100 trifásico	48/25	48/50
<b>CARGADOR SKYLLA</b>						
Referencia	SDTG2400:301/501	STG024050300	SDTG2400:801/1001	STG024100300	SDTG4800251	SDTG4800501
Voltaje de entrada (V AC)	230	3x400	230	3X400	230	230
Gama de voltaje de entrada (V AC) (2)	185-264	320-450	185-264	320-450	185-264	185-264
Frecuencia (Hz)	45-65	45-65	45-65	45-65	45-65	45-65
Factor de potencia	1	1	1	1	1	1
Voltaje de carga en "absorción" (V DC)	28,5	28,5	28,5	28,5	57	57
Voltaje de carga en "flotación" (V DC)	26,5	26,5	26,5	26,5	53	53
Corriente de carga (servicio) (A) (2)	30 / 50	50	80 / 100	100	25	50
Corriente de carga (arranque) (A)	4	4	4	4	-	-
Características de carga	IUoUo (3 etapas de carga)					
Capacidad de la batería (Ah)	150-500	250-500	400-800 / 500-1000	500-1000	125-250	250-500
Sensor de temperatura	Sí					
Uso como fuente de	Sí					
Contactos libres de potencia	Sí					
Ventilación forzada regulada	Sí					
Protecciones (1)	a,b,c,d	a,b,c,d	a,b,c,d	a,b,c,d	a,b,c,d	a,b,c,d
Temperatura de trabajo	-20 a +60°C					
Humedad sin condensación	máx. 95%					
<b>CAJA</b>						
Material y color	Aluminio (azul Ral 5012)					
Conexión a batería	Pernos M8					
Conexión a 230V AC	Abrazaderas 2,5mm <sup>2</sup>					
Categoría de protección	IP21					
Peso (Kg)	5,5	13	10	23	5,5	10
Dimensiones (alxanxpr mm)	365x250x147	365x250x257	365x250x257	515x260x265	365x250x147	365x250x257
<b>OPCIONES</b>						
Sensor de temperatura	Estándar					
Panel Salida Cargador	Opcional					
Panel Interruptor del cargador	Opcional					
Panel alarma de batería	Opcional					
<b>NORMAS</b>						
Seguridad	EN 60335-1, EN 60335-2-29					
Emisión	EN 55014-1, EN 61000-3-2					
Inmunidad	EN 55014-2, EN 61000-3-3					

1 - Protecciones:

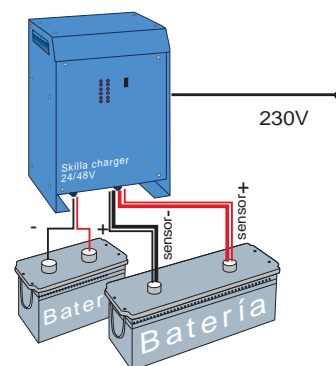
- a. Cortocircuito en salida
- b. Detección de inversión de polaridad
- c. Voltaje excesivo de la batería
- d. Sobrecalentamiento

2 - A temperatura ambiente de 40°C

(fig.1) **Características de carga**



**Aplicación**





# Cargador

Centaur 12 ó 24V

Entrada universal 90-265V

- Desde 20 a 200A
- 3 salidas independientes
- Incorpora un amperímetro
- Ligero y compacto



## Características

### Calidad sin compromiso

Los circuitos montados están protegidos con una capa acrílica que ofrece la máxima resistencia a la corrosión. Los sensores de temperatura aseguran que los componentes de potencia siempre trabajen dentro de los límites especificados y, si es necesario, se produce una reducción automática en la corriente de salida bajo las condiciones extremas medioambientales.

### Entrada de tensión universal de 90 a 265V

Todos los modelos funcionan sin necesidad de ser ajustados a voltajes de entrada comprendidos entre 90 y 265V, y 50Hz o 60Hz indistintamente.

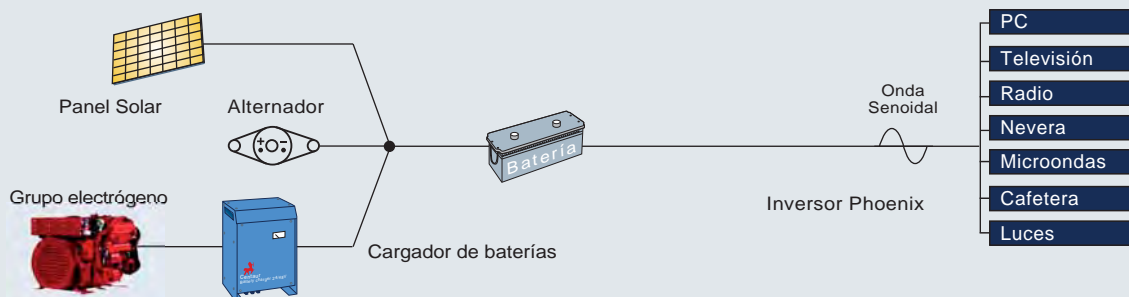
### Tres estados de carga, con sensor de temperatura

Los cargadores Centaur cargan en la fase bulk entre el 70 y el 100% de los amperios disponible, después pasan a la fase de absorción en la que se mantiene las baterías a un voltaje constante durante 4 horas. Tras la fase de absorción el cargador pasa a la fase de flotación. Un sensor de temperatura interno es utilizado para compensar el voltaje de carga con 2mV/°C por vaso. Hay un interruptor que nos permite seleccionar el óptimo voltaje de carga de flotación para baterías de ácido, gel o AGM.

### Tres salidas

Tres salidas aisladas para cargar simultáneamente 3 bancos de baterías. Cada salida es capaz de suministrar el rango de carga completo

## Aplicaciones



Cargador Centaur 12/24V	12/20	12/30 24/16	12/40	12/50 24/30	12/60 24/40	12/80 24/60	12/100 24/80	12/200 24/100
<b>CARGADOR</b>								
Voltaje de entrada (V DC)	90 - 265V							
Frecuencia entrada (Hz)	45-65Hz							
Factor de potencia	1							
Voltaje de carga en 'absorción' (V CC)	14,3 / 28,5 (1)							
Voltaje de carga en 'flotación' (V CC)	13,5 / 27,0 (1)							
Salidas para cargar batería	3							
Corriente de Carga (A) 12V/24V	20	30 / 16	40	50 / 30	60 / 40	80 / 60	100 / 80	200 / 100
Amperímetro	Sí							
Características de carga	IUoU (3 fases de carga)							
Capacidad recomendada	80-200	120-300/45-150	160-400	200-500 /120-300	240-600/160-400	320-800/240-600	400-1000/320-800	400-1000
Sensor de temperatura	Interno, -2mV / °C por celda							
Ventilación forzada	Sí, temperatura y corriente controlada por ventilador							
Protecciones	Cortocircuito de salida, sobrecalentamiento							
Temperatura de trabajo	-20 a +60°C							
Protección ignífuga	Sí							
Humedad (sin condensación)	máx 95%							
<b>CAJA</b>								
Material y color	Aluminio azul RAL 5012							
Conexiones a batería	perno M6	perno M6	perno M8	perno M8	perno M8	perno M8	perno M8	perno M8
Conexiones 230V AC	Abrazadera 4mm <sup>2</sup>							
Categorías de protección	IP 21							
Peso	3,8	3,8	5	5	5 / 12	12	16	16
Dimensiones	355x215x110	355x215x110	426x239x135	426x239x135	505x245x130	505x245x130	505x245x130	505x245x320
<b>NORMAS</b>								
Seguridad	EN 60335-1, EN 60335-2-29, UL 1236							
Emisión, Inmunidad	EN 55014-1, EN61000-3-2							
Directiva automotriz	EN 61000-3-3, EN 55014-2							

- 1 - Configuración estándar. Hay un interruptor que nos permite seleccionar el óptimo voltaje de carga de flotación para baterías de ácido, gel o AGM.
- 2 - Sobre 40°C de temperatura ambiente. La salida se reducirá aproximadamente al 80% nominal; a 50°C se reducirá al 60% nominal.



### Alarma de la batería

Una tensión de batería excesiva o insuficiente se indica mediante señales acústicas y visuales. La luminosidad de los LEDs se adapta automáticamente a la luz nocturna. 12 ó 24V DC.

Ref. 3ALV. Más información en el apartado de Baterías o en [www.hispaniasolar.es](http://www.hispaniasolar.es).

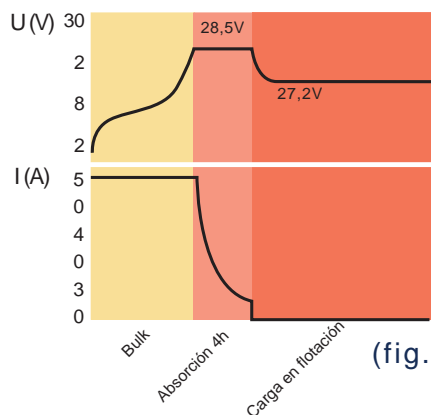


### BMV 600S Monitor de baterías

El Monitor de Batería BMV 600S trabaja con un sistema de medición controlado por microprocesador de alta tecnología con el que se mide y se almacena con gran precisión la tensión de carga / descarga de la batería. Memoriza asimismo los datos más importantes referidos al consumo de la batería para poder visualizarlos a través de un PC.

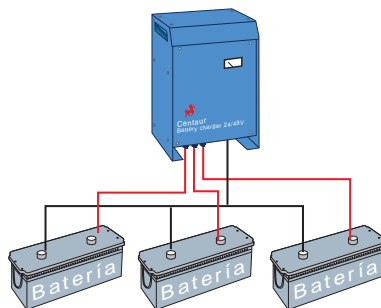
Ref. BAM001004000

### Características de carga



(fig.1)

### Aplicación



### Sujeción fácil y rápida

Colocar la sujeción de montaje (A) en la pared donde irá instalado el cargador, después colgar el equipo a esta sujeción utilizando la pestaña trasera superior

Asegurar con tornillos la pestaña inferior (B) a la pared para conseguir una firme sujeción del equipo





# BMV 600S

## Monitor de baterías

### Conocimiento total del estado de su batería



#### Mejor gestión de la energía

Saber exactamente lo que una batería "guarda en su interior" no resulta fácil. El cálculo exacto del contenido real de una batería requiere complejos algoritmos y un gran número de parámetros.

Los monitores de batería de la serie 600 permiten un conocimiento muy exacto de todos los parámetros indispensables para utilizar eficazmente la batería. Una indicación fiable del estado de carga de una batería evita muchas sorpresas desagradables y permite gestionar óptimamente la energía. Así se pueden evitar muchos errores que afectan a la duración de la batería.

### Características

#### Control de precisión

La principal función de un monitor de baterías es calcular los amperios/hora consumidos y el estado de carga de una batería. Dicho consumo se calcula sumando la corriente que entra o sale de la batería. En el caso de corriente constante, esta integración es igual a la corriente multiplicada por el tiempo. Una corriente de descarga de 10A durante 2 horas, por ejemplo, supone un consumo de 20Ah. Nuestros monitores de batería se basan en un potente microprocesador programado con los algoritmos necesarios para realizar controles de precisión.

#### Información disponible

- Tensión de la batería (V)
- Intensidad de carga / descarga de la batería (A)
- Contador en Amperios-hora (Ah)
- Estado de carga (%)
- Previsión de autonomía según el consumo en curso
- Memorización del historial de utilización de la batería
- Alarmas de bajo/alto voltaje y estado de carga con contactos de aviso

#### Conexión a ordenador


A través del Data Link se pueden visualizar todos los datos en un ordenador. Además, se pueden incluir en tiempo real todas las curvas de carga y descarga.

#### Lectura clara y sencilla

El BMV 600S dispone de una pantalla de LCD iluminada con luz trasera de gran calidad. Esta luz se activa automáticamente cuando se pulsa una tecla y se desactiva transcurrido un tiempo. La información principal se visualiza en letras grandes y letras más pequeñas nos muestran datos adicionales acerca de la batería.

#### BMV 600S: ultrapreciso, económico y práctico

- La mejor resolución: 10mA (0,01A) con shunt de 500A
- Autoconsumo mínimo: 1mA
- Universal: alcance de 9,5 a 95V sin adaptador
- Cableado simple y rápido: suministrado con shunt, equipado con una tarjeta de conexión, cable RJ12 y cable de alimentación con fusible integrado. No es necesario ningún otro accesorio de instalación
- Fácil de instalar: montaje redondo empotrado con anillo de fijación o por delante con tornillos y embellecedor de forma cuadrada

Monitor de Baterías	BMV 600S	BMV 602S	BMV 600HS
Referencia	BAM001004000	BAM001004200	BAM001003210
Voltaje de entrada	9,5-90VDC	9,5-90VDC	70-350VDC
Consumo con luz trasera OFF	<4mA	<4mA	<4mA
Voltaje medido	9,5 - 95V DC	9,5 - 95V DC	70 - 350V DC
Capacidad batería (Ah)	20 - 9.999Ah	20 - 9.999Ah	20 - 9.999Ah
Temperatura de trabajo	de -20 a 50°C	de -20 a 50°C	de -20 a 50°C
<b>Datos de la batería</b>			
Voltaje	± 0,01V	± 0,01V	± 0,01V
Corriente	± 0,01A	± 0,01A	± 0,01A
Corriente (200 - 500A)	± 1A	± 1A	± 1A
Capacidad)	± 0,1Ah	± 0,1Ah	± 0,1Ah
Capacidad (0-100%)	± 0,1%	± 0,1%	± 0,1%
Autonomía	± 1min	± 1min	± 1min
Precisión de voltaje	± 0,4%	± 0,4%	± 0,4%
Precisión de corriente	± 0,3%	± 0,3%	± 0,3%
Contacto libre pot.	60V / 1A (N/O)	60V / 1A (N/O)	60V / 1A (N/O)
<b>Caja</b>			
Embellecedor (alxan)	69x69mm	69x69mm	69x69mm
Diámetro interior	52mm	52mm	52mm
Diámetro frontal	63mm	63mm	63mm
Profundidad	31mm	31mm	31mm
Instalación	Empotrado	Empotrado	Empotrado
<b>Accesorios incluidos</b>			
 Shunt	500A/50mV <sup>2</sup>	500A/50mV <sup>2</sup>	500A/50mV <sup>2</sup>
Cables	10m 6 hilos UTP con conectores RJ12 y cable con fusible para conexiones "+"		

#### BMV 602S: dos baterías

Además de todas las características del BMV 600, el BMV 602 dispone de medidor de tensión para una batería adicional. También disponible con placa frontal negra.

#### BMV 600HS: rango de tensión de 70 a 350VDC

No necesita precontador. Ideal para sistemas con sólo el negativo a tierra.

Interfaz y software de comunicaciones RS232 aislado (opcional)  
Para todos los modelos BMV. Muestra toda la información en un ordenador y guarda los datos de carga/descarga en un archivo Excel para mostrarlo de manera gráfica.



# Software

## VE Configure II

- Fantástico programa de configuración
- Entorno Windows, sencillo de manejar
- En unos segundos el equipo se adapta perfectamente a la instalación
- Define exactamente la curva de carga de las baterías
- Relé virtual: arranque/paro generador totalmente configurable
- Monitorea on-line los parámetros fundamentales del sistema
- De libre descarga desde [www.hispaniasolar.es](http://www.hispaniasolar.es)

### Características

Con este software de configuración, estas “cajas azules” se convierten en el mejor gerente de su instalación. Se adapta a sus necesidades como un guante.

Le ahorrará tiempo y dinero en la instalación del sistema. Gestiona de manera automática y eficaz todo el sistema energético.

Los parámetros de arranque/paro del grupo electrógeno son múltiples: por batería baja-alta, por consumo elevado en potencia, por una prealarma, por una alarma y un largo etc.

Permite la perfecta gestión de un generador fotovoltaico gracias a la opción de ignorar o no la

entrada de alterna. Con esta opción, el generador diesel de emergencia se convierte en exactamente eso. Además, permite obtener el máximo rendimiento posible de su generador fotovoltaico sin renunciar al confort. La energía estará disponible en su sistema aislado las 24h del día, durante 365 días al año.

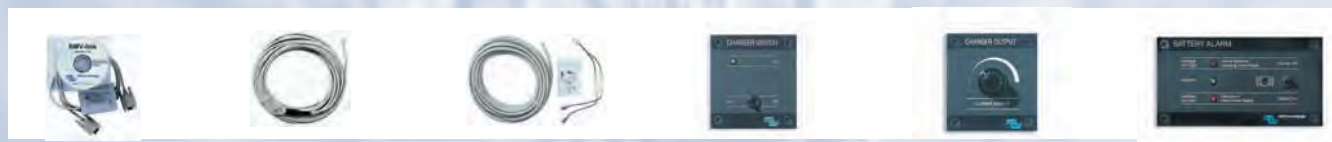
Totalmente automático, una vez configurado el usuario no se tendrá que preocupar de nada más que de disfrutar del silencio y el confort de su sistema fotovoltaico aislado.

Válido para toda la gama Phoenix: Inversores, Multis y Cargadores.

# Paneles de control remoto y accesorios

REC030001200	Panel remoto indicador del estado del inversor	65X60X40
REC030002000	Panel remoto indicador del inversor 750VA + 3m de cable	
REC010001100	Panel remoto indicador del estado del cargador Phoenix	65x120x40
REC020003000	Panel remoto indicador MultiPlus y Quattro, VE-Bus compatible 16/200A	65x120x40
REC020005000	Digital Multi y Quattro control 200/200A	65x120x40
DMC000100000	Digital Multi y Quattro control 200/200A GX	65x120x40
SDRPSKC	Panel remoto cargador Skylla + Ajuste corriente de carga	65x120x40
SDRPCSV	Panel Skylla con interruptor ON-OFF	65x60x40
SDRPAOV	Salida AC	65x60x40
ASS030064900	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 0,3 metros	
ASS030064920	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 0,9 metros	
ASS030064950	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 1,8 metros	
ASS030064980	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 3 metros	
ASS030065000	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 5 metros	
ASS030065010	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 10 metros	
ASS030065020	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 15 metros	
ASS030065030	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 20 metros	
ASS030065040	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 25 metros	
ASS030065050	Conexión con panel remoto, cable RJ45 UTP. Longitud 30 metros	
ASS030130000	Interfase MK2-USB (VE.Bus to USB)*	

\* Válido para Cargadores, Multiplus, Quattro e Inversores (a partir de 1200W)



Para más información, consulte la ficha técnica de cada producto en [www.hispaniasolar.es](http://www.hispaniasolar.es)