

Generador diésel

Refrigerados por aire



Los grupos electrógenos de la gama RUGGERINI 3000 r.p.m., han sido desarrollados desde la base de la experiencia de más de treinta años en el sector, permitiendo acometer con garantía de trabajo, servicio de reparación y post-venta, aplicaciones como:

- Servicios de Emergencia
 - Fallo de Red
 - Sistemas Solares
- Cargadores de Baterías
 - Sistemas de Riego
- Aplicaciones Industriales
- Uso doméstico y agrícola

Equipando motores diésel, Ruggerini 3000 r.p.m., refrigerados por aire y alternadores de primera marca europea, se ensamblan (según versión) sobre un chasis tubular sobre el que se aloja el cuadro de control y protecciones, resultando un compacto conjunto de ajustadas dimensiones.

El resultado es una máquina fiable, de larga vida útil, fácilmente ubicable y de versátil instalación. El depósito de combustible está incorporado en la propia estructura del motor, si bien se pueden servir con depósitos supletorios para mayor autonomía.

MOTORES SERIE RY:

- Diésel 4 tiempos refrigerado por aire
- Inyección directa
- Corrector de par
- Lubricación forzada mediante bomba a lóbulos
- Filtro de aceite a paso total incorporado
- Filtro de aire en seco
- Escape silenciador con protección
- Recirculación escape de aceite con disp. seguridad
- Suplemento automático de combustible en arranque
- Purga combustible en automático
- Descompresión automática
- Bancada en aluminio presofundido
- Cilindro en fundición integral
- Culata en fundición de aluminio
- Homologado según EPA TIER (1-2) y ECE R 24

MOTORES SERIE MD y RD:

- Diésel 4 tiempos refrigerado por aire
- Inyección directa
- Alimentación con bomba de combustible mecánica
- Corrector de par
- Arranque eléctrico
- Lubricación forzada mediante bomba a lóbulos o engranajes
- Filtro de aceite a paso total con cartucho externo
- Depósito de carburante con filtro de gasoil incorporado
- Suplemento automático de combustible en arranque
- Regulador de velocidad centrífugo a masas
- Arranque eléctrico
- Bancada en túnel en aluminio presofundido
- Cilindros independientes rectificables en fundición
- Culatas independientes en fundición de aluminio



MODELOS

Grupo Electrónico	FR4M/2	FR6M/2	FR8M/2	FR12M/2
CARACTERÍSTICAS				
Potencia en emergencia	4KW	6KW	8KW	12KW
Potencia continua	3,5KW	5,5KW	7KW	9KW
Frecuencia (Hz)	50			
Tensión	230V			
Velocidad de Trabajo	3000rpm			
MOTOR				
Potencia Emergencia B-DIN	5,9CV = 4,4KWm	8,3CV = 6,1KWm	10,6CV = 7,8KWm	15,5CV = 11,4KWm
Potencia continua A-DIN 6271	5,4CV = 4KWm	7,6CV = 5,6KWm	9,7CV = 7,1KWm	14,3CV = 10,5KWm
Nº de cilindros / cilindrada	1 / 315cm ³	1 / 401cm ³	1 / 505cm ³	2 / 851cm ³
Ciclo de Trabajo	Diésel cuatro tiempos			
Inyección / Aspiración	Directa / Natural			
Regulación de velocidad	Mecánico, precisión aprox. 4%			
Consumo de combustible al	1,3l/h	1,7l/h	2,3l/h	3,4l/h
Capacidad del depósito	4,3l	5l	5l	4l
Arranque	Eléctrico	Por batería a 12V	Por batería a 12V	Por batería a 12V
Tipo de refrigeración	Aire Forzado			
GENERADOR SINCRONO				
KVA	3,5	6	8	10
Tipo	Monofásico			
Aislamiento	Clase H			
Otros	3,5	Autorregulado, autoexcitado	Autorregulado, autoexcitado	Autorregulado, autoexcitado, con compount
GENERAL				
Peso aprox. (Kg)	87	91	93	160
Dimensiones (mm)	800x570x650	800x570x650	800x570x650	900x570x650
Acoplamiento	Directo con alternador monosoporte			



T. 93.754.19.67
info@hispaniasolar.es
www.hispaniasolar.es

IG1000: Digital

Gasolina, 5.500 rpm



- Potencia máxima 1kVA para una amplia gama de aplicaciones
 - Bajo nivel de ruido, alrededor de 54-59 db/7m
- Su reducido peso le hace ser fácilmente portátil, sólo 14Kg
 - 4 horas de autonomía
- Su tecnología inverter proporciona una corriente de alta calidad, 100% estable
 - Diseño y estilo patentado
- Sistema de circulación de aire único y patentado

KDE12EA: Gama Luxe

Diésel, 3.000 rpm



- Potencia máxima 9,5kVA
- Alarma de aceite
- Arranque eléctrico
- Panel digital de control con luminosos de alarma
- Nuevo AVR que reduce aún más la fluctuación de la corriente
- Equipado con el motor KM2V80, 2 cilindros, refrigerado por agua
- Depósito de gran capacidad
- 30mA

KDE12/16STA: Súper silenciosos

Diésel, 3.000 rpm



- Potencia máxima 9,5kVA ó 13kVA
 - Insonorizado (72-74db)
- Equipado con el motor KM2 de 2 cilindros (modelo KDE12STA) o motor KM376G de 3 cilindros (mod. KDE16STA). Refrigerados por agua
 - Panel digital de control
 - Botón de parada de emergencia
- Nuevo AVR que reduce aún más la fluctuación de la corriente
 - 4 puertas con abertura a 180° para un fácil mantenimiento

KDE11/16SS: Ultra silenciosos

Diésel, 1.500 rpm

- Potencia máxima 9,5kVA ó 14,5kVA
- Insonorizado (51db)
- Panel digital de control
- Nuevo AVR que reduce aún más la fluctuación de la corriente
- Botón de parada de emergencia
- Llenado automático de combustible
- Equipado con el motor KD388 de 3 cilindros (modelo KDE11SS) o motor KD488 de 4 cilindros (mod. KDE16SS). Refrigerados por agua
- 4 puertas con abertura a 180° para un fácil mantenimiento



Generadores silenciosos

Modelo	IG1000	KDE12EA	KDE12STA	KDE16STA	KDE11SS	KDE16SS
ESPECIFICACIONES						
Frecuencia nominal (Hz)	50	50	50	50	50	50
Potencia nominal (kVA)	0,9	8,5	8,5	12	8,5	13
Potencia máxima (kVA)	1	9,5	9,5	13	9,5	14,5
Voltaje nominal (V)	230	230	230	230	230	230
Corriente nominal (A)	3,9	36,9	36,9	52,2	37	56,5
Velocidad nominal (rpm)	5.500	3.000	3.000	3.000	1.500	1.500
Número de polos	-	2	2	2	4	4
Factor de potencia	-	1	1	1	1	1
Grado de aislamiento	-	F	F	F	H	H
Número de fases	Monofásico					
ATS	-	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional	Opcional
Conexión ATS	-	-	Sí	Sí	Sí	Sí
AVR	-	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Tipo de panel de control	-	Digital	Digital	Digital	Digital	Digital
Dimensiones (mm) l x p x a	460X248X395	1030x600x650	1210x650x760	1390x700x810	1570x780x1050	1570x780x1050
Peso neto (kg)	14	200	285	420	675	720
Nivel sonoro db/7m	54-59	81-85	70-75	72-75	51	51
Estructura	-	abierto	insonorizado	insonorizado	ultra-silent	ultra-silent
MOTOR	KG144	KM2V80	KM2V80	KM376G	KD388	KD488G
Tipo motor	1 cil, refrig. aire	2 cil, refrig. agua	2 cil, refrig. agua	3 cil, refrig. agua	3 cil, refrig. agua	4 cil, refrig. agua
Diámetro por carrera	-	2-80x79	2-80x79	3-76x73	3-88x90	4-88x90
Cilindrada CC	53,5	794	794	993	1.642	2.190
Potencia nominal kW (Hp)/rpm	1,3	12,5/3000	12,5/3000	13,5/3000	12,3/1500	16,4/1500
Ratio de compresión	-	23:1	23:1	21,5:1	18,2:1	18,2:1
Sistema de lubricación	-	-	-	-	alta presión	alta presión
Sistema de arranque	manual envolvente	eléctrico	eléctrico	eléctrico	eléctrico	eléctrico
Tipo de combustible	gasolina	diésel	diésel	diésel	diésel	diésel
Tipo de aceite	SAE10W30(multigr)	15W30 ó 15W40	SAE10W30(multigr)	SAE10W30(multigr)	SAE10W30(multigr)	SAE10W30(multigr)
Cap. de radiador agua (L)	-	-	-	-	8,5	12
Cap. cárter aceite (L)	-	-	-	-	6,9	8,5
Cap. motor arranque (V-kW)	-	-	-	-	12V 1,4Kw	12V 1,4Kw
Cap. generador de carga (V-A)	-	-	-	-	12V 15A	12V 15A
Autonomía (h. a pot. nominal)	4	8	8	9	-	-
Consumo combustible (l/kw/h)	0,315	0,29	0,24	0,25	0,29	0,27
Cap. depósito combustible (L)	2,6	25	25	38	65	65



- Potencia máxima 10'5 kVA para una amplia gama de aplicaciones
 - Nivel de ruido bajo, alrededor de 57-63db/7m
- La tecnología inverter da una corriente de alta calidad, 100% estable
 - Diseño y estilo patentado
 - Arranque eléctrico para un fácil empleo
- El motor diésel KD373GTi proporciona muchas horas de funcionamiento con un consumo reducido

Características

KIPOR ha desarrollado el primer generador DIESEL a nivel mundial aplicando tecnología INVERTER. Con esta tecnología, la salida de corriente es 100% estable, el motor DIÉSEL puede trabajar a muy bajas revoluciones, manteniendo al mínimo el consumo, el ruido y las emisiones de humos. Además puede trabajar horas y horas sin descanso. Es un verdadero generador ecológico.

Ficha Técnica

Frecuencia Nominal AC Hz	50
Voltaje Nominal (AC)	230
Corriente Nominal AC A	41,30
Velocidad Variable (rpm/min)	1730 / 2740
Potencia Nominal (kVA)	9.5
Potencia Máxima (kVA)	10.5
Interruptor Eléctrico	Disponible
Nº Fases	Monofásico
Modelo Motor	KD373GTi
Tipo	Tres cilindros, 4 tiempos, refrigerado por agua
Cilindrada (c.c.)	979
Potencia Nominal Kw /rpm	9.8
Velocidad de rotación Variable (rpm)	1730 / 2740
Sistema de arranque	Eléctrico
Consumo L/h (carga: 75% / 50% / 25%)	3.17 / 2.11 / 1.06
Aceite lubricante	SAE10W30 15W40
Capacidad depósito combustible (L)	29
Autonomía horas (carga: 75% / 50% / 25%)	9 / 13.7 / 27.5
Combustible	Diesel
Nivel de ruido (sin carga máx.)(dB(A)/7 m)	57-63
Cap. Motor arranque (V – Kw)	12 V – 1.5 Kw
Capacidad generador carga (V – A)	12 V – 35 A
Capacidad batería (V – Ah)	12 V – 45 Ah
Medidas (LxWxH) (mm)	1250 x 650 x 790
Peso	285 Kg
Regulación de velocidad del motor	Electrónica

T. 93.754.19.67

info@hispaniasolar.es

www.hispaniasolar.es